

 falezkapi®

BAKIRCILAR ÇELİKKAPI ALÜ.MOB.MAD.MER.İNŞ.TİC. ve SAN.LTD.ŞTİ.

Fabrika:
Organize Sanayi Yolu Odabası Köyü ANTALYA
Tel: +90.242. 424 83 27 - 28 pbx Fax: +90.242. 424 83 29

İstanbul Bölge Müdürlüğü:
Siyavuşpaşa Mah. Eski Londra Asfaltı Nurettin Irgıt Apt. No:77 Bahçelievler İSTANBUL
Tel: +90.212. 441 93 88 Fax: 90.212. 441 93 39
www.falezcelikkapi.com info@falezcelikkapi.com

0242 444 1 694

18.01.2011

 falezkapi®

ÇELİK ODA KAPISI
Joe Private hotels



UZUN
ÖMÜRLÜ

NEME - SUYA
DAYANIKLI

YÜKSEK
SES YALITIMI



ÇİZİLMEYE
DAYANIKLI

DARBEYE
DAYANIKLI

YANMAYA
DAYANIKLI



☪ falezkapi dan bir ilk daha...

ÇELİK ODA KAPISI

for Private hotels



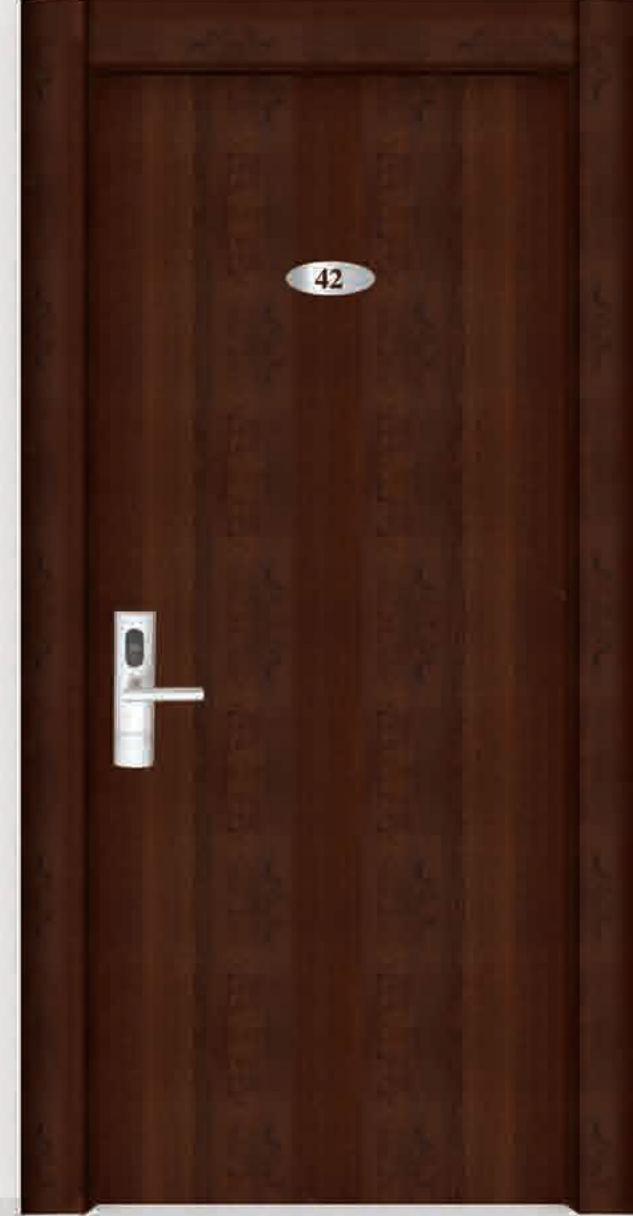
HG Serisi
Düz Yağmur Siyah



HG Serisi
Düz Yağmur Beyaz



HG Serisi
Düz Oregon Ceviz



HG Serisi
Düz Yağmur Beyaz



GOLD Serisi
Düz Bosse



GOLD Serisi
Düz Akaju



GOLD Serisi
Düz Emboss Meşe



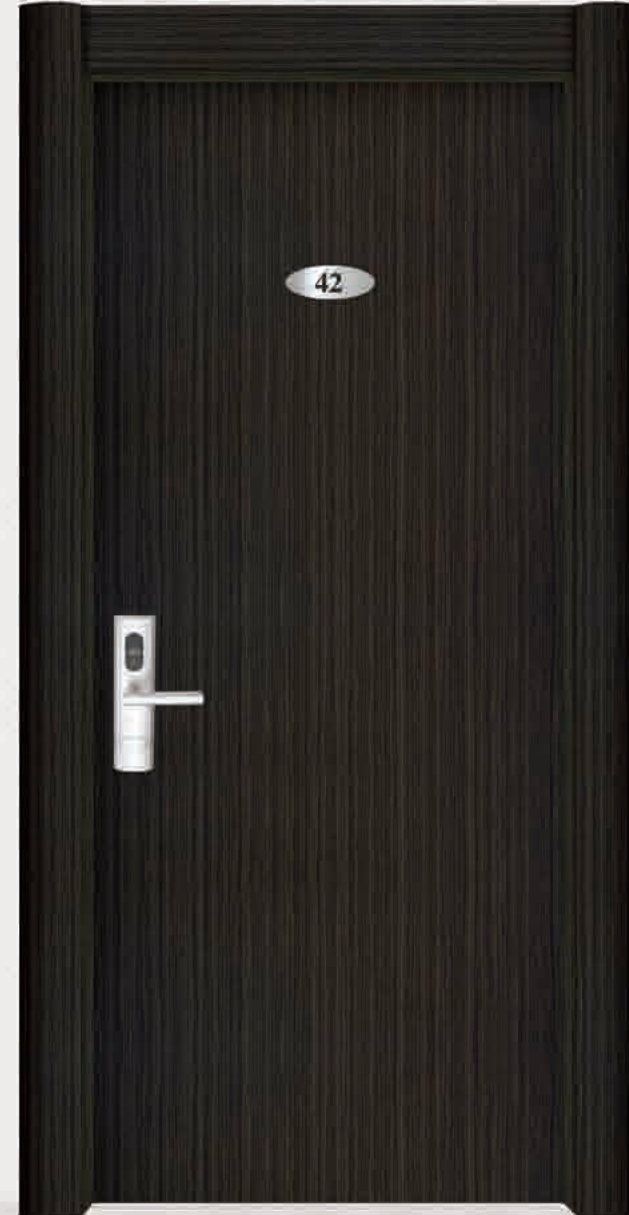
GOLD Serisi
Düz Pool



SİLVER Serisi
Düz Beyaz



SİLVER Serisi
Düz Koyu Zebran



SİLVER Serisi
Düz Tütün



SİLVER Serisi
Düz Modern Ceviz



SİLVER Serisi
Düz Teak



Teknik Oda Kapısı Düz Krem
4313.58



Teknik Seri
Saft Kapağı Tekli Krem
5113.58

Yangın Kapısı
Tekli Uranüs Krem 4104.58



Yangın Kapısı
Yavru Kanat
Uranüs Krem
4204.58

Yangın Kapısı Duple Uranüs Krem 4204.58



TEKNİK BİLGİLER

Kullanılan çelik CRS 6112 (A1) kalitesindedir. Kapı kanatları tercihen 0,5 veya 1mm kalınlığında çelik sacdan yapılmaktadır. Tüm çelik malzemeler kanat haline gelmeden önce 5 kademeli (80 C'de yağ alıcı, 60 C'de demir fosfat kaplama ve 60 C'de pasivasyon kimyasalı) havuzlarda yıkanır. Kapı kanatlarımızı yeşil çelikten monoblok hale getirilerek oluşturulmaktadır. Modelli olan kapılarımızda 700-900 tonluk preslerde dekoratif modeller verilmektedir. Kapılarımızın kanatların içine, 300 tonluk ayrı preslerde özel poliüretan maddesi ile doldurulup 35-40 densite yoğunluğunda sertleştirilmektedir. Bu sayede kapı kanatlarında yüksek bir yüzey mukavemeti, ısı ve ses yalıtımı sağlanmaktadır. Bunun yanı sıra çelik malzemenin tüm iç yüzeyine yapışarak kaplandığı için içten korozyonda önler. Kapı yüzeylerinde çizilmeye, darbeye, ısı ve neme dayanıklı folyo malzeme lamine edilerek kaplanmaktadır laminasyon esnasında sıcak ve soğuk koşullardan etkilenmeyecek olan Poliüretan tutkallama uygulanmaktadır. Kapı kasalarında tercihen çelik kasa (üzeri ahşap kaplamalı) veya ahşap kasa kullanılmaktadır kasalarımız ayarlanabilir sistemdir.

TECHNICAL INFORMATION

Used steel CRS 6112 (A1) quality. All steel materials before they become wings 5-stage (80 C oil buyer, 60 C and 60 C, passivation chemicals iron phosphate coating) are washed in pools. Door wings are formed by making a single piece all steel monoblock. 700-900 Model-ton presses the doors then decorative models are given. Wings are produced by 300-ton presses a separate special polyurethane material filled with 35-40 density. In this way, the door surface on the wings of a high strength, heat and sound insulation is provided. Besides sticking to the inner surface of the coated steel material prevents corrosion inside. Special glue system on the decorative surface of the door using foil material is laminated. This lamination feature scratch, impact, heat and humidity, shows the highest strength and it prevents corrosion of steel material. Door frame systems are set.

